

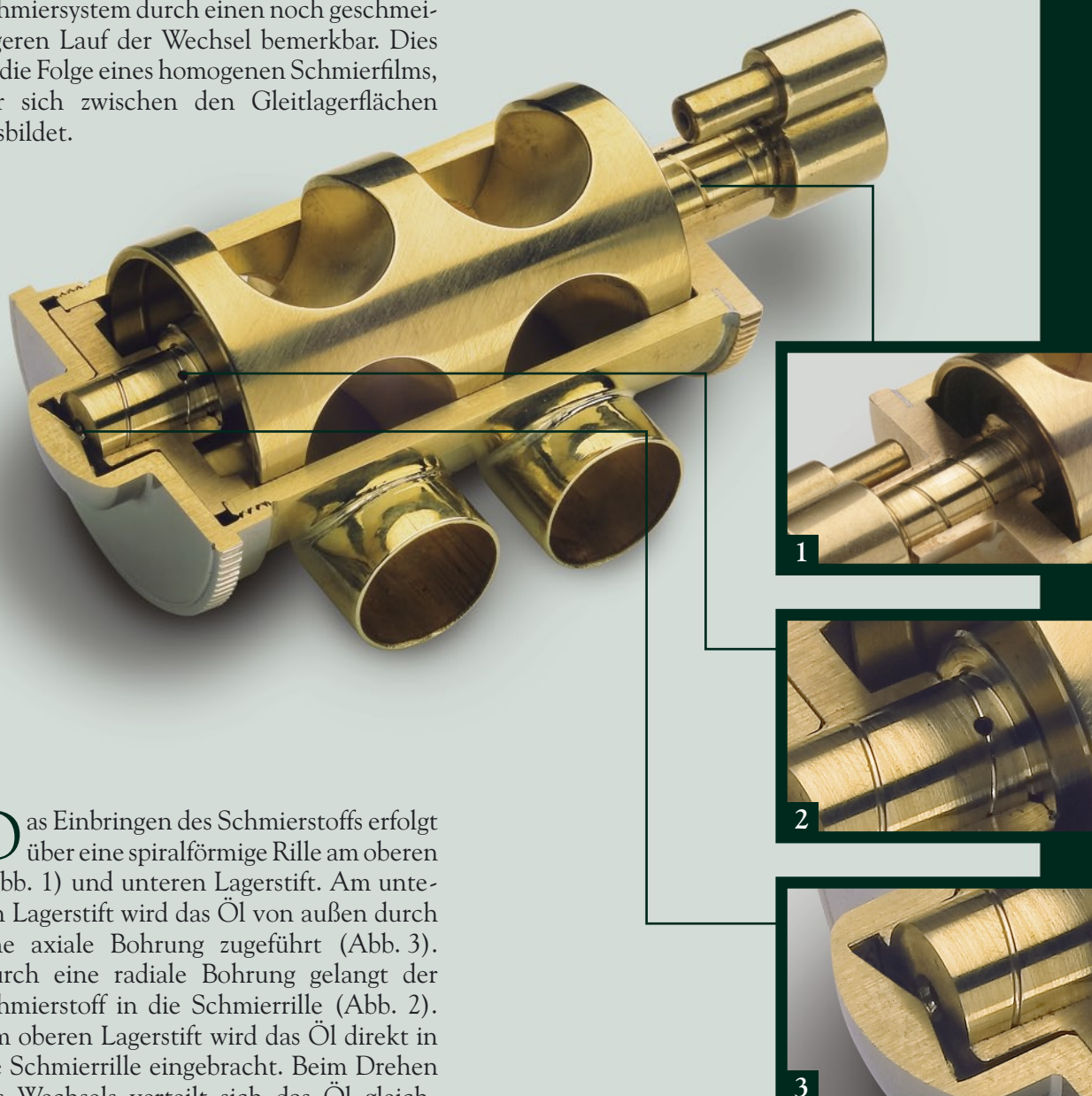
VENTIL MIT SCHMIERSTOFFKANAL

Die neue patentierte Lösung für wartungsfreundliche und verschleissfreie Drehventile ab jetzt in Neuinstrumenten von Gebr. Alexander* ausgenommen Mod. 503.



seit 1782

Zum Ölen muss lediglich der untere Schraubdeckel entfernt und der Schmierstoff von außen zugeführt werden. Der Selbstreinigungseffekt der Schmierrille sorgt darüber hinaus für eine sehr hohe Wartungsfreundlichkeit. Beim Spielen des Instruments macht sich das neue Schmiersystem durch einen noch geschmeidigeren Lauf der Wechsel bemerkbar. Dies ist die Folge eines homogenen Schmierfilms, der sich zwischen den Gleitlagerflächen ausbildet.



Das Einbringen des Schmierstoffs erfolgt über eine spiralförmige Rille am oberen (Abb. 1) und unteren Lagerstift. Am unteren Lagerstift wird das Öl von außen durch eine axiale Bohrung zugeführt (Abb. 3). Durch eine radiale Bohrung gelangt der Schmierstoff in die Schmierrille (Abb. 2). Am oberen Lagerstift wird das Öl direkt in die Schmierrille eingebracht. Beim Drehen des Wechsels verteilt sich das Öl gleichmäßig zwischen den Gleitlagerflächen. Das in der axialen Bohrung verbleibende Öl dient als Reservoir und sorgt somit für eine ausreichende Schmierstoffmenge. Durch dieses Prinzip wird eine Überdosierung und damit ein Verölen des Ventils verhindert.

1. Schmierrille am oberen Lagerstift
2. Ölaustritt am Schmierstoffkanal
3. Ölzufuhr über axiale Bohrung

Gebr. Alexander, Rhein. Musikinstrumentenfabrik GmbH

Bahnhofstraße 9 · D-55116 Mainz · Telefon: +49(0)6131/28 80 80 · Telefax: +49(0)6131/22 42 48

E-mail: mail@musik-alexander.de · Internet: www.musik-alexander.de

*sukzessive Umstellung

VENTIL MIT SCHMIERSTOFFKANAL

VALVE WITH LUBRICATION CHANNELS

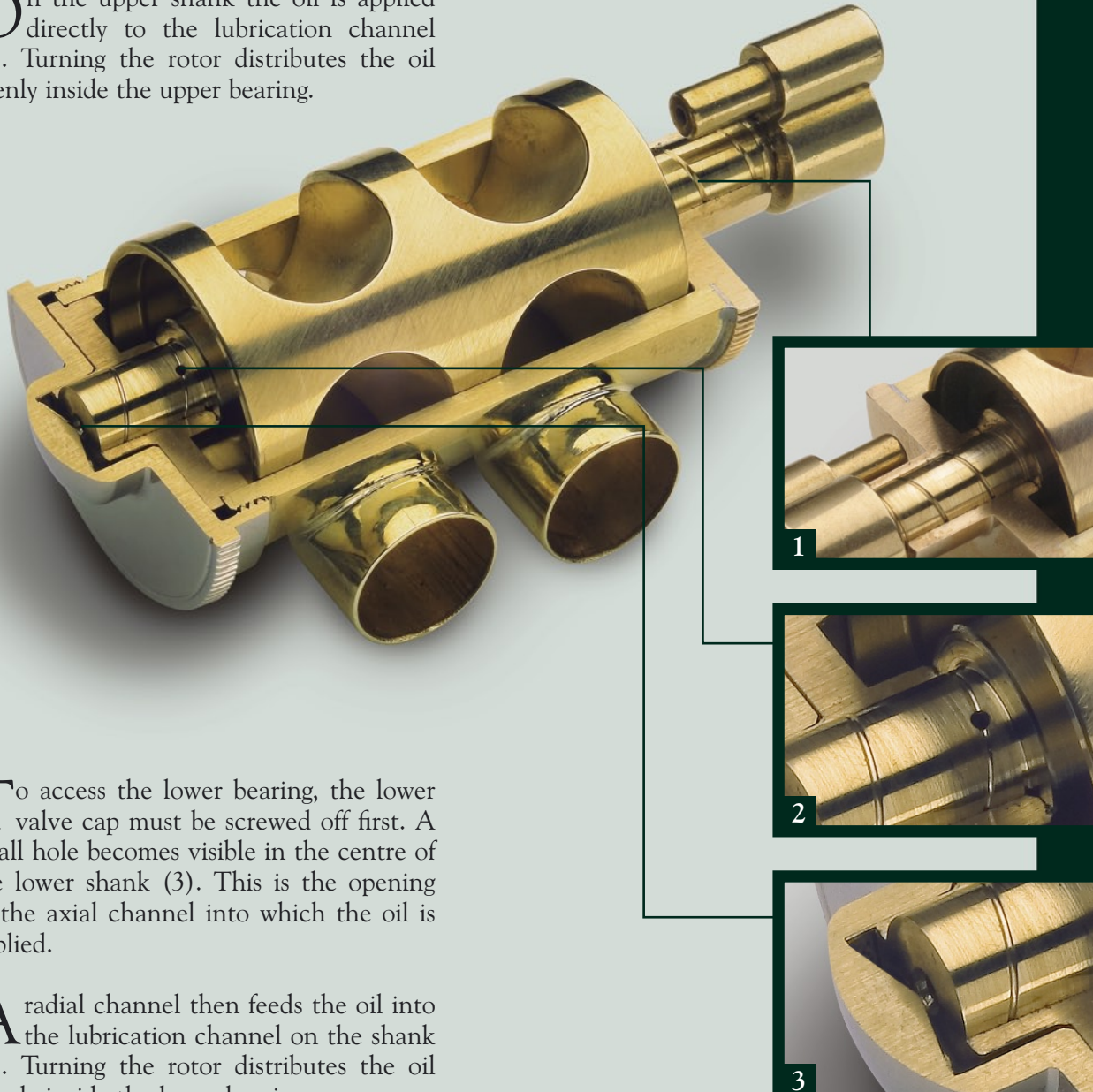
A new and patented solution for maintenance-friendly and longer lasting rotor bearings has been introduced to all Alexander horns* except for model 503.



seit 1782

Bearing oil is distributed along spiral shaped lubrication channels on the rotor shanks. The self-cleaning channels reduce maintenance. Lubrication is applied evenly over the entire bearing and improves the movement of the rotors.

On the upper shank the oil is applied directly to the lubrication channel (1). Turning the rotor distributes the oil evenly inside the upper bearing.



To access the lower bearing, the lower valve cap must be screwed off first. A small hole becomes visible in the centre of the lower shank (3). This is the opening to the axial channel into which the oil is applied.

A radial channel then feeds the oil into the lubrication channel on the shank (2). Turning the rotor distributes the oil evenly inside the lower bearing.

The axial cavity also serves as a reservoir for unused oil and prevents over-oiling.

1. Upper shank lubrication channel
2. Oil outlet from radial channel
3. Opening to axial channel